

Sikerült a kanyarban előzni

Az ipari hullámvasút évei alatt vált megkerülhetetlen szerszámpiaci tényezővé a Szerszám Technika Kft.



2024. november 15-én immár 3. alkalommal került megrendezésre a Szerszám Technika Kft. és a Vaskuvik Kft. közös szakmai napja

2024. november 15-én immár 3. alkalommal került megrendezésre a Szerszám Technika Kft. és a Vaskuvik Kft. közös szakmai napja. Az eseménynek a gödöllői ipar park Rendezvényháza adott otthont. A délelőtti elméleti előadásokat svédasztalos ebéd, majd bemutató megmunkálások követték a Vaskuvik Kft. telephelyén.

Már nem a hegy megy Mohamedhez

A rendezvényt Jungmayer Csaba, a Szerszám Technika Kft. ügyvezető-tulajdonosa nyitotta meg, aki köszöntőjében az elmúlt évek aktualitásait és a társaság rövid és középtávú céljait ismertette. A 2023-ban a nettó 2,1 milliárd forintot is meghaladó árbevételű cég lassan a multinacionális márkaképviseltek piaci pozícióit ostromolja, és a 100%-ban hazai tulajdonú szerszámforgalmazók között mindenképpen a dobogón, talán annak legtegyén helyezkedik el. De a pusztán számoknál is többet árul el, hogy évekkel ezelőtt még a Szerszám Technika Kft. kutatta fel az ügyfélkörének megfelelő beszállítókat, ma azonban – a magyarországi piac részletes átvilágítása után – már a hazai piacra belépni szándékozó gyártók keresik meg képviselői ajánlatokkal a céget. A portfólió bővítés természetesen a csapat gyarapodását is maga után vonta, amelynek során ügyeltek arra, hogy minden új munkatárs releváns tapasztalattal rendelkezzen az ügyfelek műszaki támogatásához.

Jungmayer Csaba véleményét Pásztor Zsolt értékesítési vezető is osztotta; aki szerint a siker egyik titka éppen az, hogy a Szerszám Technika Kft. értékesítési csapatának minden tagja alkalmazástechnológus tudású, és sok évet vagy éppen több évtizedet töltött el a termelésben/

gyártásban. Mindez szép és jó, de önmagában nem lenne elég. A szakmai nap résztvevői ugyanis Pásztor Zsolt kérdésére elmondták, hogy legalább 10-20 szerszámforgalmazó keresi őket rendszeresen ajánlatokkal, ami még nem is számít soknak a becslések szerint több mint 100 hazai szerszámkereskedő vonatkozásában.

„A sikert tehát az hozza, hogy kitűnünk a tömegből, amit ráadásul a 2020 óta tartó ipari hullámvasút alatt kellett és kell megvalósítani – jelentette ki Pásztor Zsolt. – Ebben a már említett szakmai tudás mellett a stabil beszállítói kapcsolatok éppúgy közrejátszottak, mint a készlethiányok során ajánlható helyettesítő termékek vagy éppen a kiegészítő megoldások – pl. satuk, szerszámkiadó automaták stb. – kínálata.” Szinte minden termékhez van valamilyen kiegészítő, kapcsolódó szolgáltatása a Szerszám Technika Kft.-nek, és ez az egyik biztos kul-

csa a sikernek. Standard forgácsolószerszám sok cégtől vásárolható, sok jó cégtől. De komplex szolgáltatási csomaggal és egy-egy pozícióra több, ár-érték arányban jó megoldással csak kevés cég rendelkezik.

Döntő másodpercek

Elekes Marcell, a Vargus Ltd. hazai értékesítési vezetője az előadásában rámutatott, hogy átlagosan a termelési költségek 3%-át teszi ki a forgácsolószerszámok ára, vagyis az alapanyag, a munkabér, a szerszám gép költsége, illetve az indirekt költségek sokkal többet nyomnak a latban. A Vargus tehát nem a szerszámok direkt költségének oldalán fogta meg a hatékonyságnövelés kérdését, hiszen 30–50 százalékos árcsökkenés vagy élettartamnövelés is mindössze 1–1,5%-os pozitív hatást gyakorolna az összköltségre.

A megoldást a termelékenység növelésében, így a ciklusidő csökkentésében találták meg, a fejlesztés eredménye pedig a Német Innovációs Díjjal is elismert MACH Supersonic Threading termékcsalád lett, ami teljesen új dimenzióba helyezte a menetesztergálást és -marást. Az új sorozat teljes körű menetesztergáló (Thread Turning, TT) szerszámokat és menetmaró (Thread Milling, TM) termékeket, valamint speciális menetmegmunkálási megoldásokat tartalmaz.

Az innovációs tartalom az alapanyagból indul ki, létrehozták a lehető legstabilabb és legkopásállóbb keményfémeket. Ez a továbbfejlesztett keményfém ötvözet egy teljesen új bevonatréteget kapott, amit szintén kifejezetten a menetmegmunkálásra vonatkozó követelmények figyelembevételével alkottak meg. Az egyes menetgeometriák javított

hátszöggel és megerősített geometriával rendelkeznek, ami stabil lapkialakítást eredményez, amely mélyebb fogásokat tesz lehetővé, és 60%-kal csökkenti a szükséges fogásvételek számát, ezen keresztül pedig a ciklusidőt. „Ha a termelési kapacitást alacsony százalékban használjuk ki, akkor a ciklusidő-csökkenéssel nem sokat nyerünk, de a sorozatgyártásban mindig is számítani fog a másodpercek lefaragása – mondta Elekes Marcell. – Jelenleg egyértelműen a Szerszám Technika Kft.-vel mint a legnagyobb magyarországi Vargus-forgalmazóval folytatjuk a legszorosabb együttműködést Magyarországon. A Vargus a jövőben sokkal nagyobb hangsúlyt fektet majd a Magyarországra, amiben stratégiai partnerként gondol a Szerszám Technika Kft.-re, mint az egyetlen olyan hazai partnerére, aki gyakorlatilag együtt él a Vargusszal a piacon...”

Ami jó a Yamawának, az jó az embereknek?

A Gyapai Dávid, a Szerszám Technika Kft. műszaki csoportvezetője által bemutatott Yamawa négy gyára havi 1,6 millió menetfűrő, menetmetsző és központfűrő szerszámot állít elő 9 000-nél is több termékvariációban. A japán „YA” „MA” „WA” szavak jelentése szabadfordításban annyit tesz: „magnövelt jólét, nagyobb összhang”, ami a vállalkozás filozófiáját tükrözi vissza: az 1923-ban Tokióban alapított társaság fejlődésével párhuzamosan növekszik a harmónia az érintett emberek között. „Kizárólag a menetkészítő szerszámokra összpontosítunk, és a saját területünkön

már Európában is 12 százalékos piaci részesedéssel rendelkezünk – fejtette ki Olekszij Litovcsenko közép- és kelet-európai területi igazgató. – A kutatás-fejlesztésre fordított befektetések, a gyártás és a minőség-ellenőrzés mind szigorúan meghatározott protokollra épülnek, és a Yamawa Europe velencei székhelyéről a teljes termékpalettát könnyen és gyorsan elérhetővé tesszük minden magyar ügyfél számára.”

A versenyek a boxban dőlnek el

Troszt Gergő, a Szerszám Technika Kft. műszaki osztályvezetője a Varia VX moduláris rendszert mutatta be az előadásában. Gergő a forgácsolási munkát a Forma-1-es versenyek lebonyolításához hasonlította, amelyben az anyagválasztás a pályán való körözésnek, a szerszámcsere pedig a kerékcserének felel meg. A száguldó cirkusz világának követői arra is emlékezhetnek, hogy a versenyek nagy százaléka a boxkiállítás során dől el...

Az EWS által gyártott hajtott és statikus szerszámtartókhoz kapható Varia VX moduláris rendszerrel nagyban lerövidíthető a CNC-esztergagépek átállási ideje. A Gergő által bemutatott számokból kiindulva a szerszámcsere átlagosan fordított 240 másodperc a Varia VX használatával mindössze 20 másodpercre csökkenthető – drasztikus időlefaragás, ami a géppark áteresztőképességére is drasztikus hatással lehet.



A délelőtti elméleti előadásokat bemutató megmunkálások követték a Vaskuvik Kft. telephelyén

Csökkentse vállalkozása költségeit gombnyomásra!

Megyeri Norbert szerviztechnikus a KELCH szerszámbeállító gépek választékából az új V244-es szerszámbeállító készüléket mutatta be részletesebben. A sűrített levegőt nem igénylő, kompakt és robusztus gépet legfeljebb 400 mm hosszúságú, maximum 15 kg tömegű szerszámokhoz tervezték. Rugalmasságának és különböző helyeken történő elhelyezési lehetőségének köszönhetően közvetlenül a szerszámgépek mellett is használható.

Norbert az előadásának második részében a Szerszám Technika Kft. kínálatában szintén szereplő szerszámkiadó automatákat vette górcső alá, a brit ToolBOSS márka mellett ugyanis a rekordméretű szerszámkiadókat gyártó lengyel IRMatic automaták is megjelentek a választékban. Az automaták az üzem magasabb szintű működése mellett belátható időn belül valódi megtakarítást is hoznak. Az automatákat minden munkatárs egyéni felhasználói jogosultságokkal kezeli, így riportozható, hogy egy adott szerszámot melyik feladatra használták fel – így már pszichológiai okokra visszavezetve is elkezd csökkenni a felhasznált szerszámok mennyisége. A naprakész



Az előadások és a gyakorlati megmunkálási demonstrációk sorát termékbemutatók színesítették

készletnyilvántartás, az automatikus rendeléseknek köszönhető folyamatos ellátás és az így elért szerződéses árak tovább javítják az automaták megtérülési idejét.

Az üzlet emberek, nem pedig cégek között kötöttik

A Vaskuvik Kft.-hez hasonló méretű – és saját termékkel nem rendelkező – vállalkozások számára az elmúlt évek tapasztalatai alapján a partneri kapcsolatok építése és fenntartása érdekében sokkal hasznosabbak az ilyen jellegű rendezvények, mint egy ipari szakkiállítás. A kiemelt partnerek számára fenntartott gyártási puffert – a hirtelen felmerülő igények teljesítésére is – az ilyen jellegű rendezvényeken kialakuló közvetlen kapcsolatok alapján tartják fenn.

„A forgácsoló szerszámok rendelkezésre állása és minősége alapvetően határozza meg a hatékonyságunkat és a költségszintünket, vagyis működésünk alapjait. Az alacsonyabb ár tehát nem vigasztal minket, ha a szerszám nem ér ide időben, vagy nem kapunk megfelelő műszaki támogatást hozzá – magyarázta Dr. Kakuk Gyula, a Vaskuvik Kft. műszaki vezetője. – A cégeink közti kapcsolat a nagyon hasonló alapelveinkből adódóan kiemelkedő, melynek eredményeképpen 2019-ben együttműködési partneri megállapodás született, és ennek mentén azóta is segítjük egymás munkáját. Elmondhatjuk, hogy a Szerszám Technika Kft. által nyújtott műszaki megoldásokat nagy megelégedéssel, folyamatosan használjuk.”

„Magyarországon véleményem szerint a nagyobb hozzáadott értéket tartalmazó egyedi alkatrészek gyártására van jelentősebb igény. Cégünk korábban nagyobb arányban gyártott alakítószerszámokat és komplett célgépeket, de a megrendelői igények változásához igazodva a precíziós alkatrészgyártás lett a főtevékenység. 2018 óta több 5-tengelyes megmunkálóközponttal is rendelkezünk, melyekkel komplex geometriájú egyedi és kis szériás alkatrészeket is költséghatékonyan tudunk gyártani” – tette hozzá Szabó László ügyvezető igazgató.

A forgácsolóstechnika kézzelfogható csodái

Az előadások és a gyakorlati megmunkálási demonstrációk sorát termékbemutatók színesítették. A rendezvényházban a Vargus, az EWS és a YAMAWA újdonságait mutatták be a gyártó cégek szakemberei, amihez a délután folyamán a Vaskuvik Kft. telephelyén a Kontron Hungary Kft. és a Swissscool Kft. képviselői is csatlakoztak – mindkét cég a Vaskuvik stabil beszállítójának számít ügyfélközpontú megközelítésük és magas termékminőségük miatt.

Nem mindennapi, hogy egy fémipari gyártó a saját versenytársait is beengedi az üzemcsarnokába, de a Vaskuvik Kft.-nek nincs takargatnivalója a szakma előtt. A teljes hazai fémipar nevében köszönjük a társrendezőknek a színvonalas lebonyolítást, és találkozzunk 2 év múlva ismét Gödöllőn – tartson addigra ott az Ön vállalkozása is, ahol most szeretné, ha tartana!

