

Limitált kiadás – szerszámkiadó automatákat vásárolt a FémAlk

Az nem kérdés, hogy a hazai forgácsoló cégek bevezetnek-e szerszámkiadó automatákat, csak az a kérdés, hogy mikor



Jungmayer Csaba, a Szerszám Technika Kft. ügyvezető igazgatója és Deffend Roland, a FémAlk Zrt. szerszámtervezés- és gyártás vezetője

Magyarország egyik legnagyobb nyomásos alumíniumöntődéje, a FémAlk Zrt. Csepelen, Dunavarsányban és Erdőhorvátiban is rendelkezik telephellyel, ezen belül Csepelen egy szerszámgyártó üzemet is működtet, ahol havi szinten 800 – 1 000 keményfém marószerszámot használnak el. A beszerzési stratégia és a költséghatékony tárolás megtervezésében immáron két szerszámkiadó automata is segíti a cég munkáját. Az automaták működéséről Deffend Rolandot, a FémAlk Zrt. szerszámtervezés- és gyártás vezetőjét és Jungmayer Csabát, a Szerszám Technika Kft. ügyvezető igazgatóját kérdeztük.

Hogyan kezdődött az együttműködés a Szerszám Technika Kft.-vel?

Deffend Roland: Három éve neveztek ki a FémAlk Zrt. szerszámtervezés- és gyártás vezetőjének. A 100-110 fős csapatba szerszámtervezők, programozók, beszerzők, lakatosok, karbantartók és CNC gépkezelők tartoznak, akik együttes munkája látja el a vállalatot a házon belül gyártott öntő-, illetve a stanolószerszámokkal. A szerszámokhoz kapcsolódó beszerzési feladatok is ránk hárulnak, és ebből kifolyólag ismerkedtem meg a Szerszám Technika Kft.-vel is 2022-ben.

Több hónapon át teszteltük a keményfémmarókat, hogy miként teljesítenek a mi egyedi gyártású, meglehetősen komplex geometriájú öntőszerszámainkon. 2022 végére meggyőződünk a szerszámok használhatóságáról, és a kialakult jó kapcsolat eredményeképpen 2023 márciusában két szerszámkiadó automatát is telepítettek Csepelre. Az egyiket a szerszámüzemben helyeztük el a Szerszám Technika termékeivel megtöltve, míg a másikat – mivel az automata más gyártótól származó fogyóeszközök tárolására és kiadására is képes – egy másik részlegünk használja.

Korábban is használtak már szerszámkiadó automatákat?

Deffend Roland: Igen, de ezek több gondot okoztak, mint amennyit megoldottak. A fő probléma az volt velünk, hogy nem volt hozzájuk megfelelő szoftverháttér, nem tudtuk tehát napi szinten követni, hogy melyik munkatárs milyen feladatra milyen szerszámot használt. Nagy küzdelem árán havi adatokat ki tudtunk nyerni, de ezek önköltségszámításokra alkalmatlan információk voltak. Az új automatákkal már biztosra akartunk menni.

Szerszám Technika eszközkiadó automaták



Fiókos rendszer akciósan, már **12 900,- EUR-tól** elérhető.

Az akció 2024. 12. 01-ig érvényes.

További információért, vagy bemutatótermünkbe való bejelentkezéshez
kérjük, keresse kollégáinkat: szerviz@szerszamtechnika.hu

Szerszám Technika Kft.
1225 Budapest, Dűlő utca 4.
info@szerszamtechnika.hu
Tel.: +36 1 287 8276



Jungmayer Csaba: Sok szerszámkereskedő beszél szolgáltatásokról, előnyökről. Az elmúlt 20 év tapasztalata viszont az, hogy ezeket a gyakorlatban megvalósítani már csak nagyon kevesen tudják. A gyakorlati megvalósítás alatt azt értem, hogy nemcsak a prezentációkban „működik” a költségcsökkentés és az átláthatóság, hanem a megoldás belátható időn belül valódi megtakarítást hoz, az üzem magasabb szintű működése mellett.

Deffend Roland: A Szerszám Technika Kft. felé azt az elvárás támasztottuk, hogy az automata ne kódokkal, hanem a meglévő céges kártyákkal üzemeljen, mert így teljesen biztosak lehetünk abban, hogy melyik szerszámot melyik dedikált kolléga vételezte ki. A kolléga pedig a munkalap vonalkódjából olvassa ki, hogy milyen szerszámot kell használnia, így minimalizáltuk a hibalehetőségek számát. Több jogosultsági szint is beállítható az automatákon, de mi csak kettőt használunk. Fontosabb számunkra, hogy több mint egy év alatt semmilyen mechanikai vagy szoftveres hibát nem tapasztaltunk. Az automata hetente e-mailben küldi el a fogyási adatokat, ezt betöltjük a vállalatirányítási rendszerünkbe, ami azonnal rendelést is generál azokra a szerszámokra, amiket elhasznált a termelés az adott héten. A riportolás további előnye, hogy mivel tudjuk, hogy az adott szerszámot melyik feladatra használták fel, a vállalatirányítási rendszer eleve oda terheli a szerszám önköltségét is.

Jungmayer Csaba: Az, hogy az ellátás folyamatos, a készletnyilvántartás naprakész és a gyártó cég szerződéses árral kalkulálhat, óriási előnyt jelent. A rendszer minimális emberi erőforrással működik. Itt szeretném kiemelni mindkét fél részéről a kollégák támogató hozzáállását, a Szerszám Technika részéről külön köszönetet mondanék Molnár Balázs stratégiafejlesztési vezető és Tóth András műszaki képviselő áldozatos munkájáért. Automatáink stabil működésében fontos szerepe van a magyar szervizcsapatnak, amiben programozó kollégánk, Ratkay Levente munkája is kiemelendő.

Az nem kérdés, hogy a hazai forgácsoló cégek bevezetnek-e szerszámkiadó automatákat, csak az a kérdés, hogy mikor



A szerszám- és eszközkiadó automaták előnyei:

- Komplex megoldás a szerszámkezelés kihívásaira;
- 100%-os biztonság a szerszámátvitel során;
- Csökkenő szerszámkiadási költség;
- Felhasználást és fogyást ellenőrző komplex riportrendszer;
- Hatékonyabb szerszámkezelési személyzet;
- Hatékonyabb döntés-előkészítés és döntéshozatal;
- 24/7 – a nap 24 órájában, a hét 7 napján, az év 365 napján rendelkezésre áll.

Hogyan vezet egy automata a szerszámfelhasználás csökkenéséhez?

Deffend Roland: Az, hogy valakinek a saját kártyájával kell vételeznie minden egyes szerszámot, és nem a polcra kell levennie, olyan pszichológiai folyamatot indít el, hogy automatikusan elkezd racionálisan bánni a fogyóeszközökkel. Ha tudja, hogy kettő is elég a feladat elvégzéséhez, akkor nem vesz ki „biztos, ami biztos” alapon harmat.

A másik hatás a programozók által számolt szerszám-mennyiség és a gépkezelő által ténylegesen felhasznált szerszámok számának különbségéből adódik. Ha ebben huzamosabb ideig jelentős különbség áll fenn, akkor az adott gépkezelővel közösen lehet megvizsgálni a lehetséges okokat – lehet a program is hibás, mert túl sok szerszámkiadásra vezet.

Milyen megtérülési idővel lehet számolni egy szerszámkiadó automata esetében?

Deffend Roland: Számunkra inkább az ellenőrzés lehetősége és a szerszámkiadás kézben tartása volt a lényeg, de ilyen mennyiségű forgácsológépszerszám esetében nagyon rövid megtérülési idővel számolhattunk. A Szerszám Technika Kft. egy nagyon kedvező finanszírozási konstrukciót tett elérhetővé számunkra. Öt év elteltével kerül a mi birtokunkba az automata, vagyis nem kellett azonnal egy nagyobb beruházási összeget felszabadítanunk. Öt év alatt pedig egészen biztosan visszahozza az árát az automata. A lakatosok számára is tervezünk egy hasonló automatát beszerezni, és a jó tapasztalatokból kiindulva valószínűleg most is a Szerszám Technika Kft.-t választjuk majd.

Jungmayer Csaba: Az elmúlt hét évben több mint 50 szerszámkiadó automatát üzemeltünk be az ország legkülönbözőbb pontjain. A FémAlk esetében rendkívül fontos volt, hogy az eszközkiadást és a konszignációt párhuzamosan valósítsuk meg, ami egy szinttel magasabb működést jelent. Szoftveres oldalon oldottuk meg, hogy a 80 különböző szerszám egyikéből se legyen se készlethiány, se -többlet, és mindig naprakész, valamint pontos legyen a nyilvántartás. A fogyási adatokhoz igazodva év közben is bármikor változtatjuk a készletet. Egyedi szerszámok esetén a gyártási idő nincs hatással a termelésre, ezek a szerszámok is állandóan rendelkezésre állnak.

Molnár László

