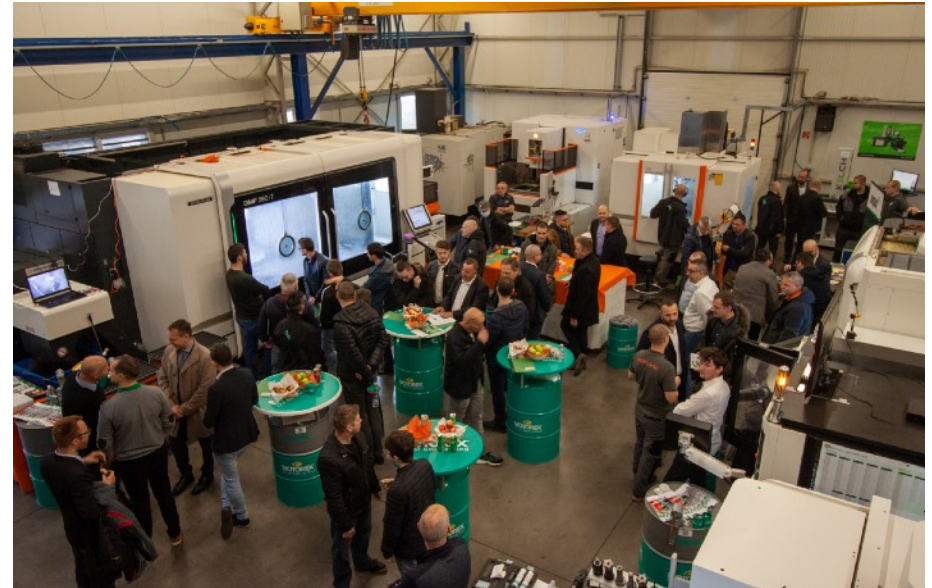


Szakmai nap a Szerszám Technika és a Vaskuvik szervezésében

A gépmúzeumtól az öttengelyes megmunkálásig

A technológiáról szólt a Szerszám Technika és a Vaskuvik közös szakmai napja, amelyet a 2019-es sikerek után 2021-ben ismét megrendezett a két vállalat. Csakúgy, mint két évvel ezelőtt, most is partnereiket és üzletfeleiket látták vendégül az egynapos rendezvényen, amelynek fókuszában a legújabb szerszámok és az azokkal elérhető megmunkálási eredmények álltak.

November 19-én tehát minden az újdonságokról szólt. A Gödöllői Gépmúzeumban egy teljes előadótermet töltöttek meg a vendégek, akik a délelőtti folyamán a Szerszám Technika Kft. által forgalmazott szerszámok és satuk széles választékáról kaphattak átfogó képet a képviselt márkák gyártóitól. Ezt követően a múzeumi tárlat jelentette a díszletet az ebédhez, a délután pedig a Vaskuvik Kft. telephelyén folytatódott, ahol a mezőgazdasági gépritkaságok csöndje helyett modern megmunkálóközpontok biztosították az alapzajt.



A Vaskuvik Kft.-ről

Jól képzett mérnöki és technológusi háttérrel magas minőségben gyártanak állandó partnereiknek és eseti megrendelőiknek is a gödöllői telephelyen. A cég erőssége az összetartásban rejlik: ez segítette át őket a 2020-as holtpontra is a teljes létszám megtartása mellett. Megbízható műszaki háttérrel és szerszámgépekkel dolgoznak a megrendelt alkatrészek, szerszámokon és készülékeken, illetve célgépelemeken. Céljuk a technológiai és gazdasági fejlődés fenntartása, illetve a kapacitásbővítés, amelyet a piaci kereslet is indokol.

A Szerszám Technika Kft.-ről

A cég az elmúlt években egy sor fejlesztésen esett át, mérnökeik folyamatos képzéseken vesznek részt. Eredményes magyar tulajdonú vállalként a hangsúlyt a személyes kapcsolatokra helyezik mind szakmai partnereikkel, mind ügyfeleikkel. Hosszú távú megoldásokban gondolkodnak, nemcsak szerszámokat értékesítenek, hanem a technológia tervezésében is segítséget nyújtanak. A jövőben céljuk, hogy további cégek stratégiai partnerévé váljanak, illetve a frissen alapított ProActive CNC Kft.-vel bérnyújtásban is segítséget kívánnak nyújtani a hozzájuk forduló ügyfeleknek.

Együtt a legjobbak

A délelőttre csupa releváns újdonsággal érkeztek a gyártók, egymást jól kiegészítő termékköröket mutattak be az előadók a prezentációkban. A Szerszám Technika Kft. most sem bízta a véletlenre: nemzetközi értékesítő szakembereket és alkalmazástechnikusokat hívtak meg előadni, hogy a magyar közönség első kézből kaphasson információkat a termékekről. A fordításról a cég szakértői gondoskodtak, ezzel áthidalva az esetleges nyelvi korlátokat.

Az eseményt Pásztor Zsolt, a Szerszám Technika Kft. értékesítési vezetője nyitotta meg, majd a céget Jungmayer Csaba ügyvezető mutatta be. Őket dr. Kakuk Gyula követte, aki a szakmai előadások előtt a Vaskuvik Kft.-ről tartott prezentációt.

A WIDIA újdonságai

Peter Andraschko regionális salesvezető és Mike Sperhake termékmenedzser beszélt a WIDIA legújabb termékeiről. Az eseményen két fókuszterméket emeltek ki, az univerzális VSM490-es négyélű, kétoldalas negatív lapkákkal szerelt marót, amely különböző anyagokhoz és széles átmérőválasztékban érhető el; illetve a VSM890-es szerszámot, amely lapkánként nyolc vágóéllel rendelkezik, nagyobb előtolási értékek mellett is jól teljesít, továbbá akár 10 mm-es fogásban is helytáll. Megemlítették továbbá a teljesítménymarókat is, amelyek szintén helyet kaptak a délutáni megmunkálásokban, valamint kitértek a keményfém megmunkálószerszámokra, a VariMill és VariDrill termékcsaládokra is.

Az ALLMATIC újdonságai

Az ALLMATIC satuk újdonságait Matthias Schrödter regionális salesvezető mutatta be a szakértő közönségnek. Gazdagon illusztrált prezentációjában szó esett a működésmódokról – az egyedi és sztenderd termékek esetén egyaránt. A szabadon, szinte modulárisan alakítható választékkal sok esetben akár a készülékek is kiválthatók anélkül, hogy a megmunkálás bizonytalanabbá válna nagy teljesítmény esetén.

A VARGUS újdonságai

A harmadik technológiai előadás a VARGUS újdonságait tartalmazta, ezeket Eli Daniel alkalmazástechnikus mutatta be. Előadását a VARDEX menetmarók, a GROOVEX beszűrő és leszűrő kések, illetve a SHAVIV sorjázó termékek köré csoportosította. Kiemelte a kimondottan apró furatokhoz készített szerszámokat, mint a MillPro termékcsalád, illetve a teljes ciklusidőt lerövidítő TM Solid MultiFlute menetmarót. Utóbbi több fogásban, mégis gyorsabban munkálja készre a meneteket az alkatrészeken, mint más szerszámok.

Technológiai paraméterek, amelyekre érdemes felkapni a fejünket

A délelőtti folyamán az előadásokban bemutatott szerszámok a gyakorlatban is tanúbizonyságot tettek képességeikről. Két gépen, egy DMG MORI DMU 50 és egy DMF 260 megmunkálóközponton párhuzamosan folyt a munka, a résztvevők a munkatér eseményeit kivetítőkön is követhették. Az öttengelyes DMU 50-en többféle szerszámmal végeztek megmunkálást azzal a céllal, hogy az így létrehozott felületek közötti különbségeket bemutassák. A DMF 260-on pedig nagy teljesítményű nagyoló megmunkálásokat és menetmarást végeztek WIDIA és VARGUS szerszámokkal.

Persze a Vaskuvik csarnoka nemcsak a két gépen folyó megmunkálásokkal tartogatott érdekességeket. Az üzemben kiállították az ALLMATIC satukat, illetve a Szerszám Technika Kft. szerszámautomatáját is meg lehetett tekinteni sok más termékcsoporthoz mellett. A jó hangulatú beszélgetések és üzleti egyeztetések egyszerre több nyelven zajlottak: a német kollégákat a magyar értékesítők tolmácsolták most is, mint délelőtt. Négy óra után pedig mindannyian elégedetten távozhattak, ahogy a szervezők is hátradőlhettek: a bagoly elkészült, és a forgácshalmokat is lassan eltávolították a megmunkálóközpontok munkatereiből.

